

# CUVES ET RÉSERVOIRS SPRINKLER

**Les Réservoirs Sprinkler** sont employés comme réserve d'eau pour les installations d'extinction d'incendie autonome (installations sprinkler).

## *Pour les cuves Chimiques :*

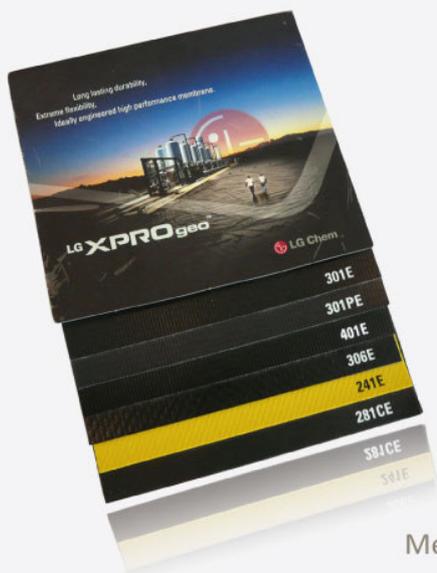
La mise en place d'un système de rétention adapté à la nature des produits stockés est non seulement une obligation réglementaire, mais aussi un moyen de renforcer la sécurité au sein de l'entreprise dans le cadre d'une politique de management environnemental et de certification ISO 14001.

## **H2O Environnement :**

L'étanchéité d'un dispositif de rétention nécessite un travail hautement technique alliant précision et méthode.

La capacité de rétention doit être étanche aux produits qu'elle pourrait contenir et résister à l'action physique et chimique des fluides.

Toutes nos géo-membranes possèdent une excellente résistance chimique à tous types de produits dangereux.



Membrane Technique  
en Polyoléfine

